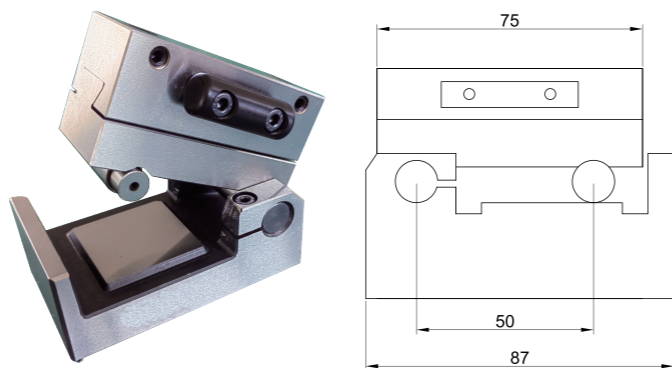


## 砂轮角度修整器 AP50

ANGLE SINE DRESSER AP50

### 产品特性 /Product Features

- 1. AP50 砂轮角度修整器具有多项专利, 秉除传统角度修整器操作的不便利点, 如两边螺丝放松即可自由调整高低到所需角度, 而后固定螺丝即可。
- 2. 将滑块取下亦可当 50mm 的正弦规使用。
- 3. 适合卧立使用各种不同角度, 正弦之角度 0-60 度(卧式), 45-90 度(立式) 精度均在 0.005mm 以内, 双轴中心距精度  $\pm 0.002\text{mm}$ 。
- 4. 行程: 65mm。



- 1. Angle Sine Dresser With multiple patents, it eliminates the inconvenient points of traditional angle trimmer operation. If the screws on both sides are loosened, the height can be freely adjusted to the desired angle, and then the screws can be fixed.
- 2. Remove the slider and use it as a 50mm sine gauge.
- 3. Suitable for lying and standing at various angles, with sine angles ranging from 0 to 60 degrees (horizontal) and 45 to 90 degrees (vertical) with accuracy within 0.005mm, and biaxial center distance accuracy of  $\pm 0.002\text{mm}$ .
- 4. Stroke: 65mm.

## 透视万能砂轮修整器 KT50

VISUAL RADIUS ANGLE DRESSER KT50

### 产品特性 /Product Features

- 1. KT50 透视万能砂轮修整器主要用于平面磨床和万能工具磨床, 修整由直线和圆弧组成的各种截形砂轮。通过透镜可观察到金刚笔尖和砂轮待修整表面的接触情况, 可以容易地修整圆弧、直线。并达到难以想象的精确。
- 1. Visual Radius Angle Dresser Mainly used for surface grinding machines and universal tool grinding machines, to trim various cross-sectional grinding wheels composed of straight lines and arcs. The contact between the diamond pen tip and the surface to be trimmed with the grinding wheel can be observed through the lens, making it easy to trim arcs and straight lines. And achieve unimaginable precision.



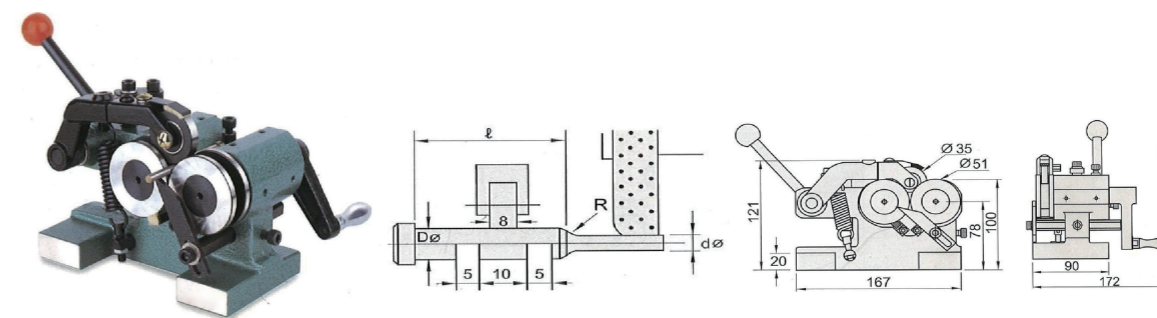
## 主要参数

MAIN PARAMETERS

中心高	65mm	Center height	65mm
最大修整砂轮直径	205mm	Maximum dressing wheel diameter	205mm
修整凸弧半径	0.2~10mm	Trim convex arc radius	0.2~10mm
修整凹弧半径	0.2~25.4mm	Trimming concave arc radius	0.2~25.4mm
修整角度	95° -0° -95°	Trimming angle	95° -0° -95°
滑块行程	22.5mm	Slide stroke	22.5mm

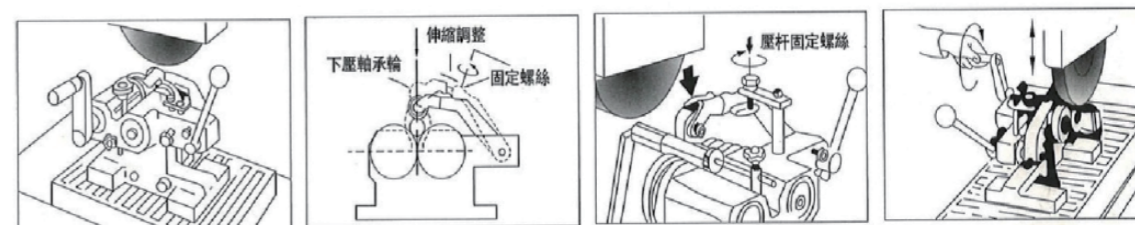
## 冲子研磨器

PUNCH GRINDER



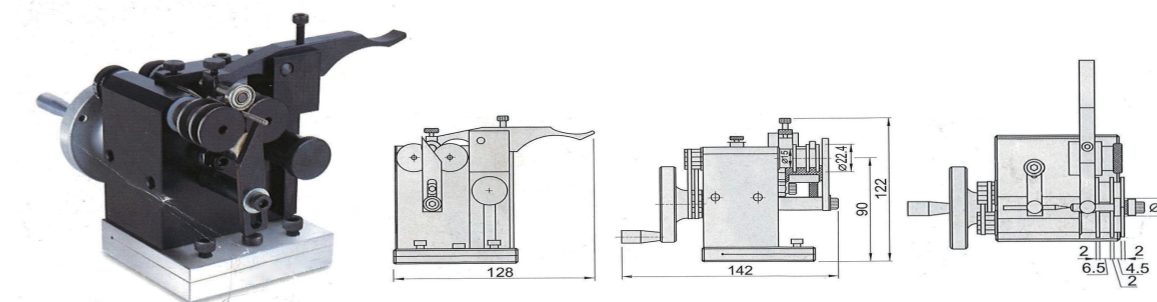
### 特点 / CHARACTERISTIC

- 冲子研磨器是安装在磨床上无需任何调整可自动获得同心圆的研磨圆形冲头的工具。
- 可使用压臂上的按压滚轮做旋转或左右的调整, 可使工件前进或后退再做研削。
- 重研削时可利用图标压样固定螺丝加压滚轮压臂使其更稳固。
- 此工具精度在 0.005mm 内可研磨冲子外径 1.5-025, 伸出研磨长度 5-35mm 以内。



## 冲子研磨器

PUNCH GRINDER



### 特点 / CHARACTERISTIC

- 小型冲子研磨器可从事最小到 00.5X10L 极小冲针的研磨, 适合最大 100 直径的研削, 在以上直径的工件请使用 PGA 较适用。
- 冲针外径较小时必须在压臂上的加压调整螺丝做适当压力的调整, 防止冲针变形。
- 此工具精度在 0.003mm 内