

精密微调旋转盘

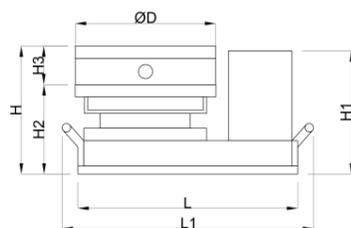
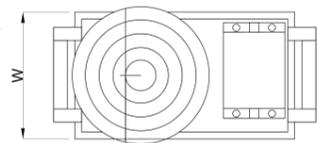
PRECISION ADJUSTMENT ROTARY MAGNETIC CHUCK



使用实例

特点 / CHARACTERISTIC

- 精密微调旋转磁盘，适用于平面磨床上使用，安装、拆卸方便。
- 旋转研磨适合加工主轴间隙环，圆形工件物或垫片等。
- 旋转研磨方式，时间快、效率高、精密度佳，较传统平面研磨方法可增加数倍效果。
- 可依工件物大小，随时连续不断的微调改变旋转速度。
- 研磨精密度非常高，工件物可维持在0.001mm以内。
- 使用精密斜角滚珠轴承之组合，配合适当的预压，可确保主轴之精密度和耐磨性。
- 使用DC之速度控制马达，旋转精密、顺畅、耐用。时规皮带传动方式，可避免主轴传动时产生振动，可确保轴承永久精密。
- IP55等级的防水设计，可保护马达不受潮，提高使用年限。



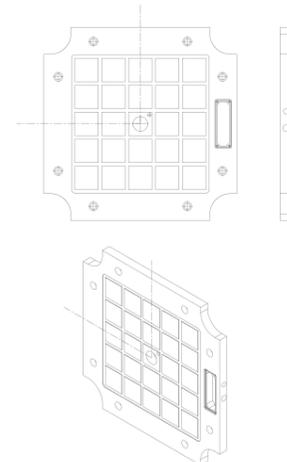
规格 / SPECIFICATIONS

- 90W~400W速度控制马达。
- 电压110V/220V，50/60HZ
- 旋转负载速度变动率±2%
- 磁盘平面精度0.002mm内。
- 可调整速度范围15~125R. P. M/min

型号 model	L	L1	W	H	H1	H2	H3	D	电压 IPH	马达 减速比	R. P. M /min	转矩 Kg/cm	加工 负重	重量 N. W
RD130-110	228	265	130	170	148	103	52	130	110V	60W 1:10	50~300	2.8	10ko	23kg
RD130-220	228	265	130	170	148	103	52	130	220V	60W 1:10	50~300	3.0	12kg	23kg
RD160-110	280	325	138	153	146	103	50	160	110V	75W 1:15	25~200	30	15kg	28kg
RD160-220	280	325	138	153	146	103	50	160	220V	75W 1:15	25~200	30	15kg	28kg
RD200-110	325	370	176	180	177	122	58	200	110V	120W 1:20	15~150	58	22kc	46kg
RD200-220	325	370	176	180	177	122	58	200	220V	120W 1:20	15~150	58	22kg	46kg
RD250-220	376	442	218	190	183	132	58	250	220V	200W 1:20	12~125	116	30kg	64kg
RD300-220	424	490	244	207	186	144	63	300	220V	200W 1:20	12~125	116	40kc	88kg
RD400-220	540	606	342	228	220	165	63	400	220V	400W 1:20	12~125	160	60kg	155kg

换模系统

MAGNETIC MOLD CLAMPING SYSTEM



序号 Item	型号 model	适用注塑机 (T) Available	厚度 (单片/mm) IMM thickness(single side)
01	EMQS-90	90T	38
02	EMQS-120	120T	
03	EMQS-160	160T	
04	EMQS-200	200T	
05	EMQS-250	250T	
06	EMQS-320	320T	
07	EMQS-380	380T	
08	EMQS-470	470T	
09	EMQS-530	530T	
10	EMQS-600	600T	
11	EMQS-800	800T	
12	EMQS-1000	1000T	
13	EMQS-1200	1200T	
14	EMQS-1400	1400T	
15	EMQS-1600	1600T	
16	EMQS-1800	1800T	
17	EMQS-2100	2100T	
18	EMQS-2400	2400T	
19	EMQS-2800	2800T	
20	EMQS-3300	3300T	
21	EMQS-4000	4000T	

1. 供电电源 / Power supply AC380V±10%50HZ±1%

2. 标准工作温度 / Standard working temperature: 120℃ (150/200可选/optional)

3. 根据客户所用注塑机品牌和适用要求，设计有相应调整。
According to the brand and application requirements of the injection molding machine used by the customer, design corresponding adjustment