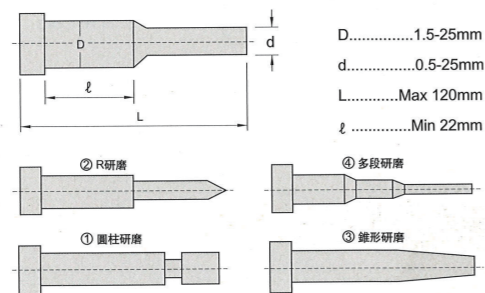
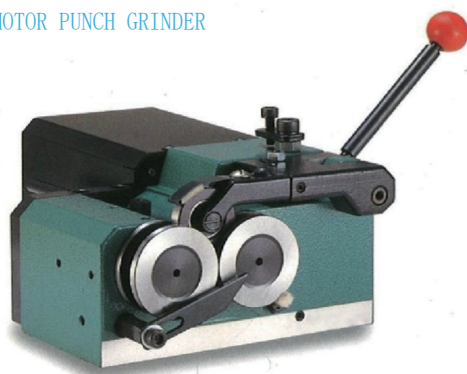


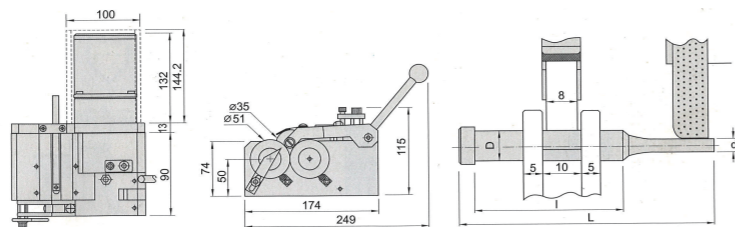
# 电动冲子研磨器

MOTOR PUNCH GRINDER



### 主要参数

工件长度	20-120mm
.....	5-35mm
.....	Φ1.5-Φ25mm
伸出研磨长度	0.005mm
.....	129rpm
研磨外径	108rpm

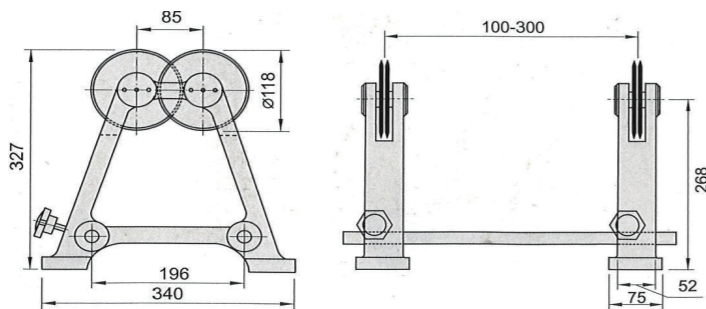


### 特点 / CHARACTERISTIC

- 电动冲子研磨器是高精度，无心研磨之工具。放于磨床上无须校正中心，置于两滚轮间即可。滚轮由于是电动，可专心于操作砂轮之进刀，以达到省力省时之目的。
- 使用砂轮成型可加工各种工件特殊形状。双滚轮装置可研磨长形射梢或冲子。可和正弦磁台配合使用，研磨各种斜度。

# 滑轮式平衡台

WHEEL BALANCING STAND

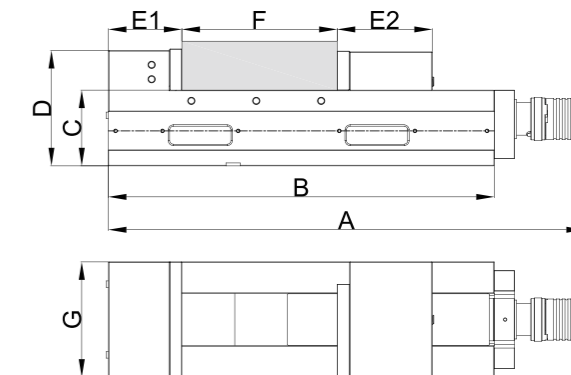


### 特点 / CHARACTERISTIC

- 此座是采用4个交叉圆盘，以移动砂轮。滚轮表面硬度HRC=56-58度，使用前不须调整。
- 测量主轴的最大范围是300mm。
- 最大校正砂轮直径508mm。

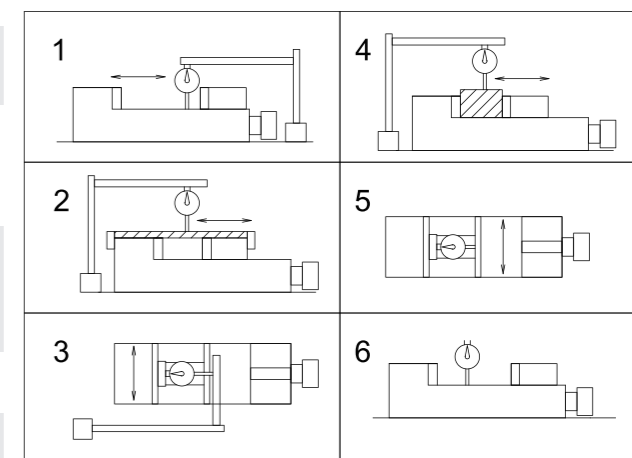
# 弹性化精密油压虎钳

FMS COMPACT HYDRAULIC VISE



- 1、精密油压虎钳，适用立、卧式综合切削加工机 FMA 系统做重切削加工。
- 2、夹紧系统：机械式 / 油压式。
- 3、强而有力材质 ~ 虎钳本台适用高抗张拉力球状石墨化铸铁 (FCD600~60kgs/mm<sup>2</sup>) (80.000psi) 抗张力强，不易变形。

编号 NO	检查事项 ITEM	JIS规格1级 JIS GRADE 1	检验许可 GUARANTEED
1	虎钳底不与滑动面之平行度 Surface of vise bed parallel to bottom of vise body.	0.020 100mm	0.020 100mm
2	虎钳大开口工件之平行度 Max opening test block parallel to vise body.	0.050 100mm	0.030 100mm
3	虎钳底部键槽与虎口板之直角测定 Keyways on bottom of vise bed square to clamping surface of jaw plate.	0.020 100mm	0.015 100mm
4	工件夹紧后之平行度 Top rectangular test block clamped tightly by jaw parallel to bottom of vise body.	0.030 100mm	0.020 100mm
5	两虎口板相互平行度 Both jaw plate parallel.	0.020 100mm	0.020 100mm
6	虎钳侧立与工作台之直角度 Vise side-lock on bottom slide way square.	0.020 100mm	0.010 100mm



型号 Model	外型尺寸 (mm)							重量 (kg)	夹持力 KN	装箱尺寸 (mm)
	A	B	C	D	E	F	G			
CHV5-180	580	400	90	140	97/117	0-180	130	40	40	670*190*200
CHV6-300	695	535	105	160	102/137	0-300	160	60	45	790*200*220
CHV8-350	770	600	105	170	107/137	0-350	200	87	55	870*240*230